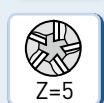
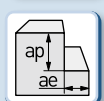
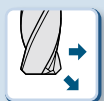
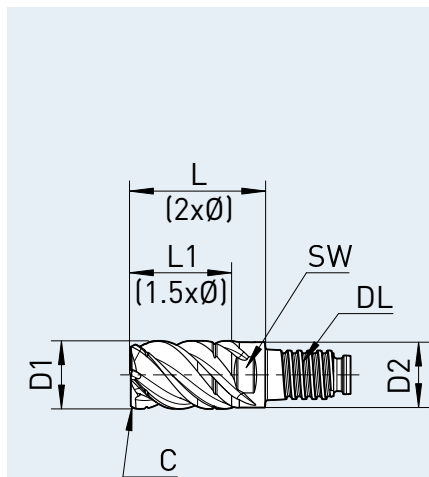
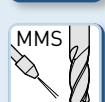


DUO-LOCK® POWER MILL UNI Z5F1105MN С ФАСКОЙ И СТРУЖКОЛОМОМ/F1105MN CHAMFER WITH CHIP BREAKER
СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ/NORMAL VERSION (1,5 X D)**HAIMER®****Техническая информация и характеристики инструмента/Technical data and Product characteristics**

- С шейкой для большей глубины резания
Neck for higher cutting depth
- Переменный угол наклона винтовой канавки
Unequal cutting edge
- Точная балансировка/Fine balanced
- Лучшая повторяемость длины
Best length repeatability
- Полированные стружечные канавки/
Polished gullets
- Со стружколомом/Chip breaker

**Характеристики**
Characteristics**Применение**
Application**Охлаждение**
Coolant**Область применения по материалам/Application area - material***Осн. материал
Main MaterialТакже подходит для
also suitable for

- Применимы почти для всех материалов
- Для высокоскор. чистовой обр-ки до 1,5 x D1
- Хорошо подходит для трохоид. фрезерования

- Can be used for almost all materials
- HSC finishing up to 1,5 x D1
- Excellent for trochoidal milling

*См. таблицу материалов HAIMER на стр. 47 *see HAIMER material page 47

Артикул Article-Code	Качество HAIMER HAIMER Quality	Duo-Lock™ Размер Size	D1 (f9) D1 (f9) [мм]	Режущая кромка Cutting edge	Размер Size [мм]	L1 макс. L1 max. [мм]	L L [мм]	D2 D2 [мм]	SW AF [мм]	Крутящий момент Torque [N/m]
DL10F1105MN1000C..	DA	DL10	10,00	C	0,30	15	20	9,6	SW8	25
DL12F1105MN1200C..	DA	DL12	12,00	C	0,30	18	24	11,5	SW9,5	30
DL16F1105MN1600C..	DA	DL16	16,00	C	0,50	24	32	15,5	SW13	60
DL20F1105MN2000C..	DA	DL20	20,00	C	0,60	30	40	19,3	SW16	80
DL25F1105MN2500C..	DA	DL25	25,00	C	0,60	37,5	50	24,0	SW21	100
DL32F1105MN3200C..	DA	DL32	32,00	C	0,70	48	64	31,0	SW28	130