

Перечень материалов/Material list

Группы материалов HAIMER HAIMER Material groups		Пример материала Example material		Информация о материале Material information	
		DIN DIN	№ материала Material no.	Предел прочности Tensile strength	Состав/Твердость Content/Hardness
P1	Конструкционные стали General construction steels	S235JR (RST37-2), E295 (St 50-2), C45	1.0038, 1.0050, 1.0503	≤ 800 N/mm²	до 25 HRC up to 25 HRC
P2	Инструментальные/Закаленные стали Heat treated steels	X38CrMoV5-3, X153CrMoV12, X100CrMoV5, 42CrMo4	1.2367, 1.2379, 1.2363, 1.7225	> 800 N/mm²	до 45 HRC up to 45 HRC
M1	Нержавеющие стали Stainless steels	X8CrNiS18-9, X5CrNi18-10, X46Cr13	1.4305, 1.4301, 1.4034	≤ 650 N/mm²	
M2	Нержавеющие стали Stainless steels	X6CrNiMoTi17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, X4CrNiMo16-5-1	1.4571, 1.4404, 1.4418	> 650 N/mm²	
K1	Чугун Cast iron	EN-GJL200 (GG20), EN-GJLZ (GG40), EN-GJS-400-15 (GGG40)	0.6020, 0.6040, 0.7040	≤ 450 N/mm²	
K2	Чугун Cast iron	EN-GJS-600-3 (GGG60), EN-GJS-700-2 (GGG70)	0.7060, 0.7070	> 450 N/mm²	
N1	Алюминиевые деформируемые сплавы Wrought aluminium alloys	AlMg1	3.3315		
N2	Алюминиевые литейные сплавы Aluminium cast alloys	G-AlSi12	3.2581		Si > 12%
S1	Титан и титановые сплавы Titanium & titanium alloys	TiAl6V4	3.7165		
S2	Жаропрочные сплавы High Temp alloys	Inconel; NIMONIC		800 – 1700 N/mm²	
H1	Закаленные стали Hardened steels		45 – 55 HRC		
H2	Закаленные стали Hardened steels		> 55 HRC		

K	0600	S	0.50	A	A
Общая длина Overall length	Диаметр Diameter	Режущая кромка Cutting edge	Режущая кромка - Размер Cutting edge size	Инструм. материал Substrate	Покрытие Coating
K- Короткая Short N- Стандартная Normal L- Длинная Long	0600- Метрич. metric	S- Острая sharp cutting edge C- С фаской Corner chamfer R- Радиус при вершине Corner radius W- Угловая Angle	60- 60° 0.50- Размер радиуса Radius Size	A-D Мелкозерн. твердый сплав Finegrain carbide	A- PVD