

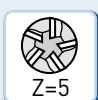
POWER MILL UNI Z5 F1005LL C ФАСКОЙ/CHAMFER

Техническая информация и характеристики инструмента/Technical data and Product characteristics

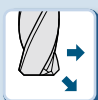
- Точность хвостовика: h5/Shank tolerance: h5
- С шейкой для большей глубины резания
Neck for higher cutting depth
- Переменный угол наклона винтовой канавки
Unequal cutting edge
- Точная балансировка/Fine balanced < 1 gmm
- Биение < 5 μ m/Runout < 5 μ m
- Полированные стружечные канавки/
Polished gullets



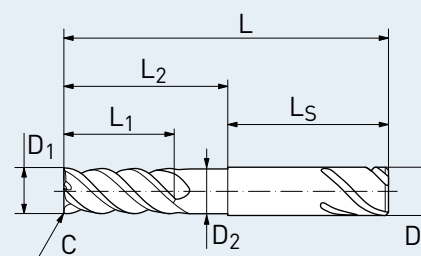
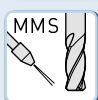
Характеристики Characteristics



Применение Application



Охлаждение Coolant



Область применения по материалам/Application area - material*

Осн. материал
Main Material



Также подходит для
also suitable for



- Применимы почти для всех материалов
- Для высокоскор. чистовой обр-ки до 3 x D1

- For almost all materials
- HSC finishing up to 3 x D1

*См. таблицу материалов HAIMER на стр. 17 *see HAIMER material page 17

Артикул Article-Code	Качество HAIMER HAIMER Quality	D1 (h9) D1 (h9) [мм]	Режущая кромка Cutting edge	Размер Size [мм]	L1 max. L1 max. [мм]	L (+/- 0,05) L (+/- 0,05) [мм]	L2 L2 [мм]	D2 D2 [мм]	D (h5) D (h5) [мм]	LS LS [мм]	Хвостовик Shank
F1005LLL0600C..	AA	6,00	C	0,20	18	62	24	5,7	6	36,5	S-λ
F1005LLL0800C..	AA	8,00	C	0,20	24	70	32	7,6	8	36,5	S-λ
F1005LLL1000C..	AA	10,00	C	0,30	30	82	40	9,5	10	40,5	S-λ
F1005LLL1200C..	AA	12,00	C	0,30	36	95	48	11,4	12	45,5	S-λ
F1005LLL1400C..	AA	14,00	C	0,40	42	105	56	13,3	14	46,5	S-λ
F1005LLL1600C..	AA	16,00	C	0,50	48	115	64	15,2	16	48,5	S-λ
F1005LLL1800C..	AA	18,00	C	0,50	54	123	72	17,1	18	48	S-λ
F1005LLL2000C..	AA	20,00	C	0,60	60	133	80	19,0	20	50,5	S-λ