

POWER MILL UNI Z4

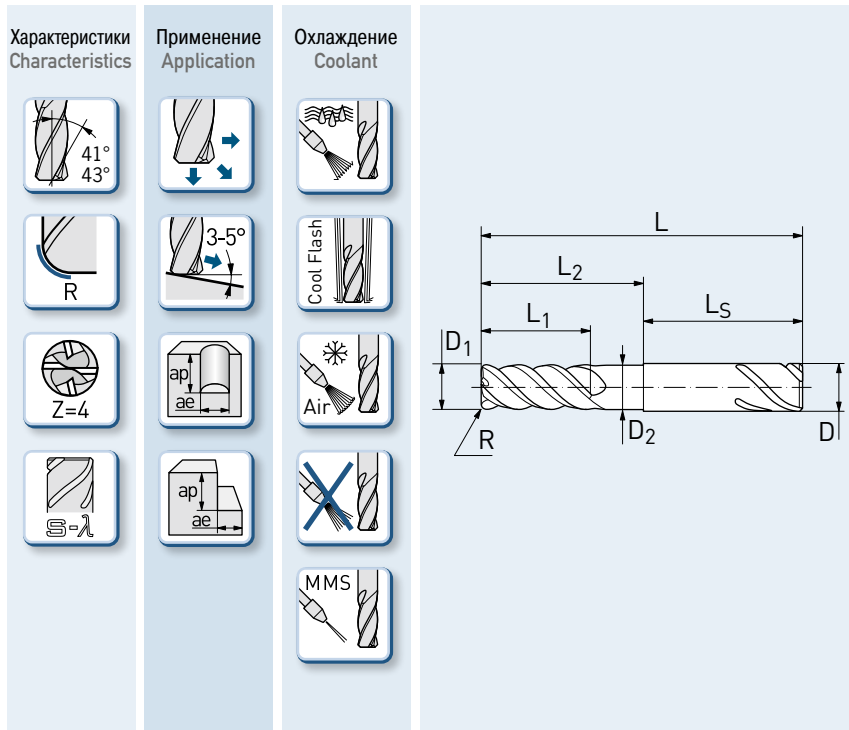
F1004NN С РАДИУСОМ ПРИ ВЕРШИНЕ/CORNER RADIUS

Техническая информация и характеристики инструмента/Technical data and Product characteristics

- Точность хвостовика: h5/Shank tolerance: h5
- С шейкой для большей глубины резания
Neck for higher cutting depth
- С центральной режущей кромкой/Center cutting
- Переменный угол наклона винтовой канавки
Unequal cutting edge
- Точная балансировка/Fine balanced < 1 gmm
- Биение < 5 μm/Runout < 5 μm
- Полированные стружечные канавки
Polished gullets



SAFE-LOCK®



Область применения по материалам/Application area - material*

Осн. материал
Main Material



Также подходит
also suitable for



- Применимы почти для всех материалов
- Для черновой и чистовой обработки
- Для трохоидального фрезерования

- For almost all materials
- For roughing and finishing
- For trochoidal milling

* См. таблицу материалов HAIMER на стр. 41 * see HAIMER material page 17

Артикул Article-Code	Качество HAIMER HAIMER Quality	D1 (h9) D1 (h9) [mm]	Режущая кромка Cutting edge	Размер Size [mm]	L1 max. L1 max. [mm]	L (+/- 0.05) L (+/- 0.05) [mm]	L2 L2 [mm]	D2 D2 [mm]	D (h5) D (h5) [mm]	LS LS [mm]	Хвостовик Shank
F1004NNL0800R0.30..	AA	8,00	R	0,30	19	64	26	7,6	8	36,5	S-λ
F1004NNL0800R0.50..	AA	8,00	R	0,50	19	64	26	7,6	8	36,5	S-λ
F1004NNL0800R1.00..	AA	8,00	R	1,00	19	64	26	7,6	8	36,5	S-λ
F1004NNL0800R1.50..	AA	8,00	R	1,50	19	64	26	7,6	8	36,5	S-λ
F1004NNL0800R2.00..	AA	8,00	R	2,00	19	64	26	7,6	8	36,5	S-λ
F1004NNL1000R0.30..	AA	10,00	R	0,30	22	73	30,5	9,5	10	40,5	S-λ
F1004NNL1000R0.50..	AA	10,00	R	0,50	22	73	30,5	9,5	10	40,5	S-λ
F1004NNL1000R1.00..	AA	10,00	R	1,00	22	73	30,5	9,5	10	40,5	S-λ
F1004NNL1000R1.50..	AA	10,00	R	1,50	22	73	30,5	9,5	10	40,5	S-λ
F1004NNL1000R2.00..	AA	10,00	R	2,00	22	73	30,5	9,5	10	40,5	S-λ
F1004NNL1200R0.30..	AA	12,00	R	0,30	26	84	36,5	11,4	12	45,5	S-λ

➔ Другие артикулы см. на следующих страницах/Turn page for more articles