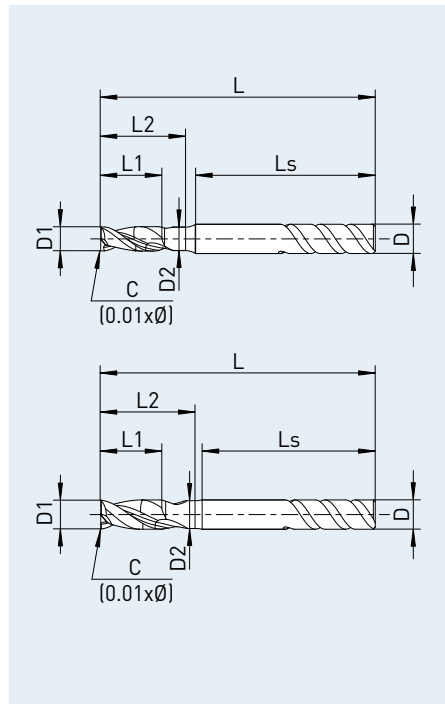
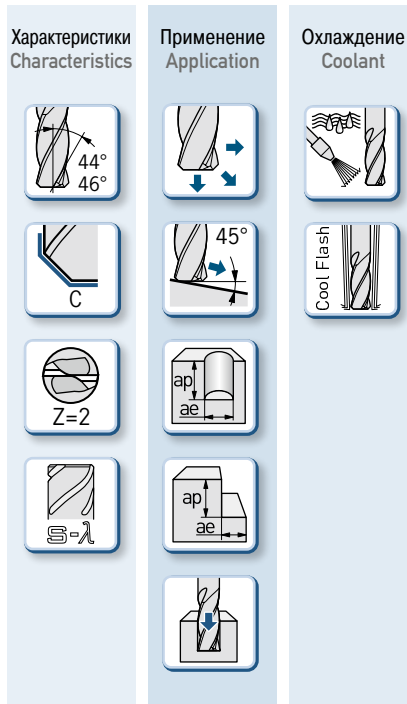


## POWER MILL Z2

## F4002NNL ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ/ALU END MILL

## Техническая информация и характеристики инструмента/Technical data and Product characteristics

- Точность хвостовика: h5/Shank tolerance: h5
- С шейкой для большей глубины резания  
Neck for higher cutting depth
- С центральной режущей кромкой/Center cutting
- Точная балансировка /Fine balanced < 1gmm
- Биение < 5 µm/Runout < 5 µm
- Полированные стружечные канавки  
Polished gullets



## Область применения по материалам/Application area - material\*

Осн. материал  
Main Material



- Применимы для черновой и чистовой обработки алюминия
- Оптимальный отвод стружки с Cool Flash

- For roughing and finishing of aluminium
- Optimal chip removal with Cool Flash

\*См. таблицу материалов HAIMER на стр. 17 \*see HAIMER material page 17

Артикул Article-Code	Качество HAIMER HAIMER Quality	D1 (h9) D1 (h9) [мм]	Режущая кромка Cutting edge	Размер Size [мм]	L1 макс L1 max. [мм]	L (+/- 0,05) L (+/- 0,05) [мм]	L2 L2 [мм]	D2 D2 [мм]	D (h5) D (h5) [мм]	LS LS [мм]	Хвостовик Shank
F4002NNL0200C..	A-	2,00	C	0,02	7	58	9	1,9	6	44,3	S-λ
F4002NNL0300C..	A-	3,00	C	0,03	8	58	10	2,9	6	44,0	S-λ
F4002NNL0400C..	A-	4,00	C	0,04	11	58	15	3,8	6	40,0	S-λ
F4002NNL0500C..	A-	5,00	C	0,05	13	58	18	4,8	6	37,875	S-λ
F4002NNL0600C..	A-	6,00	C	0,06	13	58	20	5,7	6	36,5	S-λ
F4002NNL0800C..	A-	8,00	C	0,08	19	64	26	7,6	8	36,5	S-λ
F4002NNL1000C..	A-	10,00	C	0,10	22	73	30,5	9,5	10	40,5	S-λ
F4002NNL1200C..	A-	12,00	C	0,12	26	84	36,5	11,4	12	45,5	S-λ
F4002NNL1400C..	A-	14,00	C	0,14	26	84	36,5	13,3	14	45,5	S-λ
F4002NNL1600C..	A-	16,00	C	0,16	32	93	42,5	15,2	16	48,5	S-λ
F4002NNL1800C..	A-	18,00	C	0,18	32	93	42,5	17,1	18	48,5	S-λ
F4002NNL2000C..	A-	20,00	C	0,20	38	105	52	19	20	50,5	S-λ

Код заказа = Артикул + Качество HAIMER  
Order code = Article Code + HAIMER Quality.

Сохраняется право на технические изменения  
Technical data subject to change without prior notice