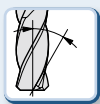
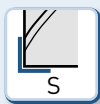
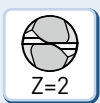
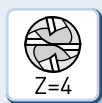
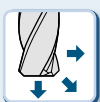
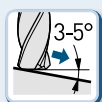
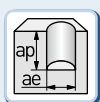
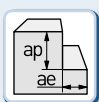


## Расшифровка обозначений/Explanation Icons

## Характеристики/Characteristics

Угол подъема  
винтовой канавки  
Helix angleОстрая режущая  
кромка  
Sharp cutting edgeФаска при вершине  
Corner chamferРадиус при  
вершине  
Corner radiusПолный радиус  
Ball Nose2 зуба  
Teeth 23 зуба  
Teeth 34 зуба  
Teeth 45 зубьев  
Teeth 56 зубьев  
Teeth 6Safe-lock®  
Safe-lock®Гладкий хвостовик  
Straight shank

## Применение/Application

Направление подачи  
Feed directionНаправление подачи  
Feed directionФрезирование под углом  
RampingФрезерование пазов  
SlottingБоковое фрезерование  
Side millingВысверливание  
DrillingФрезерование ме-  
тодом копирования  
3D Milling

## Охлаждение/Coolant

Эмульсия  
EmulsionCool Flash  
Cool FlashХолодный воздух  
Cold airБез СОЖ  
Dry machiningМинимальная  
смазка  
Minimal  
lubrication

## Расшифровка артикула/Explanation article code

F	1	0	0	4	N	N
Тип инструмента Tool type	Группа Group	Тип группы Group type	Вариант Variant	Кол-во зубьев No. of teeth	Рабочая длина Length of cut	Общая длина Overall length
F- Тверд. концевая фреза Milling cutter-VHM	1- Uni 2- Basic 4- Alu	0- С гладк. цилинд. хвостовиком plain cutter zyl. 1- Со стружколомом Chip breaker 3- Черновой инструмент Roughing cutter	0- V0	2- Z2 3- Z3 4- Z4 5- Z5 6- Z6	N- Стандартная/Normal (Ap1=1.8-2.75xD1) L- Длинная/Long (Ap1=3xD1; заводской стандарт/Werksnorm)	N- Стандартная Normal L- Длинная Long
V- Тверд. концев. фреза с полн. радиусом Copy Mill carbide						
E- Фреза для снятия заусенцев Chamfering endmill						