

SAFE-LOCK® ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

SAFE-LOCK® APPLICATION EXAMPLES

Силовой цанговый патрон с Safe-Lock™

Максимальный объем съема материала без риска вытягивания инструмента при наилучшей поверхности обработки

Применение: Фрезерование пазов
 Деталь: Блок титана
 Материал: Ti6Al4V
 Оправка: Силовой цанговый патрон с Safe-Lock™
 Станок: DMG MORI, DMU 80 P duoBLOCK®
 Конус: HSK-A 100
 Охлаждение/Давление: Эмульсия/100 бар
 Инструмент: Тверд. концевая фреза с Safe-Lock™ Z4, Ø 20 мм
 Режимы резания:
 ae: 20 мм
 ap: 20/32,5/35/37,5 мм
 fz: 0,07 мм
 vc: 60 м/мин



Power Collet Chuck with Safe-Lock™

Maximum metal removal rate and best surface finish without risk of pullout

Application: Slot milling
 Work piece: Titanium block
 Material: Ti6Al4V
 Tool Holder: Power Collet Chuck with Safe-Lock™
 Machine: DMG MORI, DMU 80 P duoBLOCK®
 Machine tool: HSK-A 100
 Cooling / pressure: Emulsion/100 bar
 Tool: Safe-Lock™ solid carbide end mill, Z4, Ø20 mm
 Cutting data:
 ae: 20 mm
 ap: 20/32,5/35/37,5 mm
 fz: 0,07 mm
 vc: 60 m/min

Силовой цанговый патрон с Safe-Lock™

Увеличение стойкости инструмента на 66% при использовании Safe-Lock™ по сравнению с патроном Weldon

Применение: Фрезерование карманов
 Деталь: Пресс-форма
 Материал: 1.2312/40CrMnMoS 8-6, 40 HRC
 Оправка: Силовой термopatрон с Safe-Lock™
 Станок: Mazak FH7800
 Конус: HSK-A 100
 Охлаждение: Воздухом
 Инструмент: Тверд. концевая фреза с Safe-Lock™ Z4, Ø 20 мм
 Режимы резания:
 ae: 2 мм
 ap: 35 мм
 fz: 0,25 мм
 vc: 180 м/мин



Power Shrink Chuck with Safe-Lock™

66 % more tool life with Safe-Lock™ compared to Weldon

Application: Pocket milling
 Work piece: Mould
 Material: 1.2312/40CrMnMoS 8-6, 40 HRC
 Tool Holder: Power Shrink Chuck with Safe-Lock™
 Machine: Mazak FH7800
 Machine tool: HSK-A 100
 Cooling: Air
 Tool: Safe-Lock™ solid carbide end mill, Z4, Ø20 mm
 Cutting data:
 ae: 2 mm
 ap: 35 mm
 fz: 0,25 mm
 vc: 180 m/min