

#### Универсальное применение Basic Mill в 42CrMo4

Механическая обработка заготовки из стали 42CrMo4 с пределом прочности 720 N/mm<sup>2</sup> длилась 1 мин. 41 сек. Во всех операциях (врезание под углом, высверливание, трохойдальное фрезерование и фрезерование пазов) использовалась фреза Basic Mill F2004NNH1200CDA, D= 12 мм.

#### Универсальность не является проблемой для Basic Mill !

Заготовка была зажата в механических тисках. При фрезеровании применялось охлаждение воздухом через сопла на шпинделе.

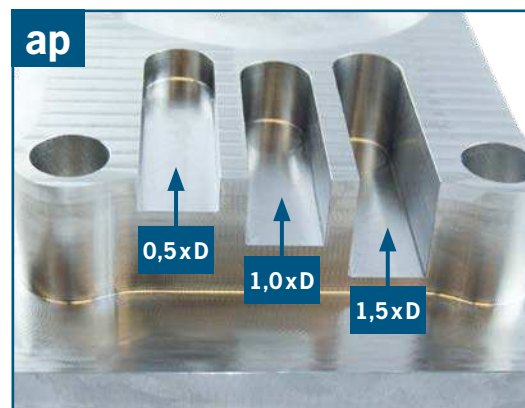
#### Universal applications of Basic Mill in 42CrMo4

The 42CrMo4 steel workpiece with tensile strength of 720 N/mm<sup>2</sup> is machined within 1 min and 41 sec.

All applications (ramping, drilling, trochoidal milling and slotting) were done by Basic Mill F2004NNH1200CDA in diam. 12 mm.

#### Universality is no problem for Basic Mill!

The workpiece was clamped with a mechanical bench vice. During the milling operation air was blown through the spindle nozzles for cooling.



#### Обработка:

##### Врезание под углом 30°

Скорость резания Vc: 200 м/мин  
 Подача на зуб fz: 0,03 мм  
 Ширина резания ae: 12 мм  
 Глубина резания ap: 12 мм

#### Application:

##### Ramping 30°

Cutting Speed Vc: 200 m/min  
 Feed per tooth fz: 0,03 mm  
 Cutting width ae: 12 mm  
 Cutting depth ap: 12 mm



#### Обработка:

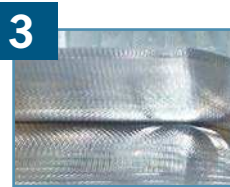
##### Высверливание 1 x D

Скорость резания Vc: 200 м/мин  
 Подача на зуб fz: 0,03 мм  
 Ширина резания ae: 12 мм  
 Глубина резания ap: 12 мм

#### Application:

##### Drilling 1 x D

Cutting Speed Vc: 200 m/min  
 Feed per tooth fz: 0,03 mm  
 Cutting width ae: 12 mm  
 Cutting depth ap: 12 mm



#### Обработка:

##### Трохойдальное фрезерование

Скорость резания Vc: 430 м/мин  
 Подача на зуб fz: 0,185 мм  
 Ширина резания ae: 2,4 мм  
 Глубина резания ap: 21 мм

#### Application:

##### Trochoidal Milling

Cutting Speed Vc: 430 m/min  
 Feed per tooth fz: 0,185 mm  
 Cutting width ae: 2,4 mm  
 Cutting depth ap: 21 mm



#### Обработка:

##### Фрезерование пазов 0,5 – 1,5 x D

Скорость резания Vc: 200 м/мин  
 Подача на зуб fz: 0,05 мм  
 Ширина резания ae: 12 мм  
 Глубина резания ap: 12 мм

#### Application:

##### Slotting 0,5 – 1,5 x D

Cutting Speed Vc: 200 m/min  
 Feed per tooth fz: 0,05 mm  
 Cutting width ae: 12 mm  
 Cutting depth ap: 12 mm