

TOOL DYNAMIC TD 1002

MODULARES AUSWUCHTSYSTEM

МОДУЛЬНАЯ БАЛАНСИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА

Auswuchtmaschine zum Auswuchten von Werkzeugen, Werkzeugaufnahmen und Schleifscheiben in 1 und 2 Ebenen (optional).

- Kraftmessende Tisch- und Beistellmaschine
- Ideal zum Wuchten von Schleifscheiben geeignet
- Für Kleinserien, Einzelanwendungen und Standardfutter sowie Schleifscheibenpakete
- Adapter mit automatischem Spannsystem

Eigenschaften

- Bedienung menügeführt – über integriertes Bedienfeld und Display
- Schutzhaube mit automatischer Verriegelung
- Spezielle hochpräzise Spindellagerung

Балансировочная машина для балансировки инструментальных оправок и шлифовальных кругов в 1 или 2 сечениях (опционально)

- Настольная динамометрическая портативная машина
- Идеально подходит для балансировки шлифовальных кругов
- Для маленьких серий, единичных применений и стандартных оправок
- Адаптер с автоматическим зажимом

Характеристика

- Управление на базе меню – при помощи интегрированного поля управления и дисплея
- Защитный кожух с автоматическим затвором
- Специальные прецизионные опоры шпинделя

Leistungsbeschreibung/Характеристика

	Schwingungsoptimierter Unterbau Оптимизированная станина для предотвращения вибраций	Angepasster Tisch für optimiertes Schwingungsverhalten	Tumba optimiert gegen Vibrationen
	Bedienung Меню управления	Bedienung erfolgt menügeführt über ein benutzerfreundliches Display	Integriertes Menü für einfaches Bedienen
	Optische Eindrehhilfe Оптическая индикация позиции дисбаланса	Anzeige der Winkelposition der Spindel auf Display	Indikation der Winkelposition der Spindel auf dem Display
	Lasermarkierung Лазерная маркировка	Zeigt Unwucht- und Korrekturposition mit einem Laser an	Präzise Lasermarkierung der Unwucht- und Korrekturposition
	Radial bohren Радиальное сверление	Unwucht beseitigen durch radiales Bohren	Balancierung durch radiales Bohren
	Software zum Ausgleich mit Auswuchtringen ПО для компенсации дисбаланса балансировочными кольцами	Auswuchten mit Drehringen oder Nutensteinen	Balancierung mit Drehringen oder Nutensteinen
	Umschlagwuchten Балансировка индексированием (180°)	Ausgleich von Messfehlern mit Umschlagwuchten (2 Messläufe, Umschlagwinkel 180°)	Kompensation von Messfehlern durch Umschlagwuchten (2 Messläufe, Umschlagwinkel 180°)
	Wuchten mit Spindelkompensation Балансировка с компенсацией шпинделя	Schnelles und genaues Wuchten von Wiederholteilen (1 Messlauf)	Schnelle und präzise Balancierung von Wiederholteilen (1 Messlauf)
	Wuchten in 1 Ebene Балансировка в 1 сечении	Zum Messen und Ausgleichen der Unwucht in 1 Ebene (statisch)	Messung und Kompensation der Unwucht in 1 Ebene (statisch)
	Deutsch/English/Français/Italiano/Español	Sprachen für Benutzeroberfläche	Sprachen für die Benutzeroberfläche
	Zubehör und Sonderausstattung Оснастка и специальные опции	Bitte überprüfen Sie die Tabelle ab S. 14	Tabelle auf Seite 14

Technische Daten/Технические данные

Tool Dynamic TD 1002

Abmessungen/Габариты [mm]	500 × 680 × 820	Leistungsaufnahme/Мощность [kW]	0,4
Gewicht/Вес [kg]	200	Druckluft/Сжатый воздух [bar]	6
Spindeldrehzahl [U/min]/Рабочие обороты шпинделя [1/мин]	600–1100	max. Werkzeuglänge/Макс. длина инструмента [mm]	360
Messgenauigkeit/Точность измерений [gmm]	< 1	max. Werkzeughdurchmesser/Макс. диаметр инструмента [mm]	340
Stromversorgung/Параметры сети [V/Hz]	230/50–60	max. Werkzeuggewicht/Макс. вес инструмента [kg]	15
		Bestell-Nr./Номер заказа	80.250.00