

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Symbol Символ	Best.-Nr. Нр. заказа	Artikelbezeichnung Обозначение артикула	Beschreibung	Описание	TD 1002	Economic	Economic Plus	Tool Dynamic Comfort	Comfort Plus	TD Preset	TD 800
	80.209.00	Dichtefunktion Функция плотности	Erlaubt die Eingabe des spezifischen Gewichtes des zu wuchtenden Gegenstands, wenn abweichend von Stahl	Позволяет вносить специфический вес балансируемого предмета, отличный от стали.	○	○	○	○	○	○	○
	80.213.01	Axial Bohren Осевое сверление	Ermöglicht das Auswuchten von Rotoren durch axiales Bohren, z.B.: Bei Schleifscheiben	Для балансировки роторов осевым сверлением, напр. шлифовальных кругов	○	○	○	○	○	○	○
	80.218.00	Umschlagwuchten mit beliebigem Winkel Балансировка с индексированием с любым углом	Umschlagwuchten von Rotoren, bei denen Umschlagwinkel 180° nicht möglich ist (z.B. Capto-Aufnahmen)	Балансировка индексированием роторов, с отсутствующим углом индексации отличным от 180° (напр. пример оправки Capto)	○	○	○	○	○	○	○
	80.214.00	Software zum Protokollruck ПО для распечатки протокола	Druck eines detaillierten Messprotokolls (Auswuchtzertifikat)	Распечатка протокола измерения (сертификат балансировки)	○	○	○	○	○	○	○
	—	Deutsch/English/ Français/Italiano/ Español	Sprachen für Benutzeroberfläche für internes Display	Языки для интерфейса управления	●	●	●	●	●	●	●
	80.245.12	Benutzerverwaltung Администрирование прав пользователей	Benutzerverwaltung mit Vergabe von individuellen Zugriffsrechten	Администрирование пользователей с определением индивидуальных прав доступа	—	—	—	○	○	○	○
	80.245.09	Verbotene Bereiche Запрещенные секторы	Definition von Winkelabschnitten, die nicht zur Korrektur der Unwucht verwendet werden dürfen	Определение секторов, недоступных для корректировки дисбаланса.	—	—	—	○	○	○	○
	80.245.10	Alternative Ausgleichspositionen Альтернативные позиции для корректировки дисбаланса	Berechnung von alternativen Ausgleichspositionen, falls vorgeschlagene Position nicht möglich	Расчет альтернативных позиций для корректировки, в случае того, что предложенные позиции не подходят	—	—	—	○	○	○	○
	80.245.11	Optimierte Messzeit Оптимизированное время измерения	Verkürzter Messlauf, falls Messgenauigkeit ausreichend	Сокращенное время измерения, если точность измерений достаточна	—	—	—	○	○	○	○
	80.232.01	Sonderhaube Typ 3 Защитный кожух тип 3	Schutzhaube für extra lange Werkzeuge mit max. 700 mm Länge und 400 mm Durchm. (inkl. zweitem Strichlaser von oben)	Спец. кожух для длинного инструмента длиной до 700 мм Ø до 400 мм (вкл. вторая лазерная маркировка св.)	—	○	○	○	○	●	—
	80.232.02	Sonderhaube Typ 4 Защитный кожух тип 4	Schutzhaube für extra lange Werkzeuge mit max. 700 mm Länge und 425 mm Durchm. (inkl. zweitem Strichlaser von oben)	Специальный кожух для длинного инструмента длиной до 700 мм Ø до 425 мм (вкл. вторая лазерная маркировка сверху)	—	○	○	○	○	—	—
	80.254.00	Rundlaufmessvorrichtung Устройство для измерения точности биения	Einfache und zuverlässige Überprüfung von Rund- und Planlauf von Schleifscheiben	Простая и надежная проверка точности биения и вращения шлифовальных кругов	○	—	—	—	—	—	—

Technische Änderungen vorbehalten/Мы оставляем за собой право на технические изменения

● inklusive/вкл.

○ optional/опционально

— nicht verfügbar/опция невозможна