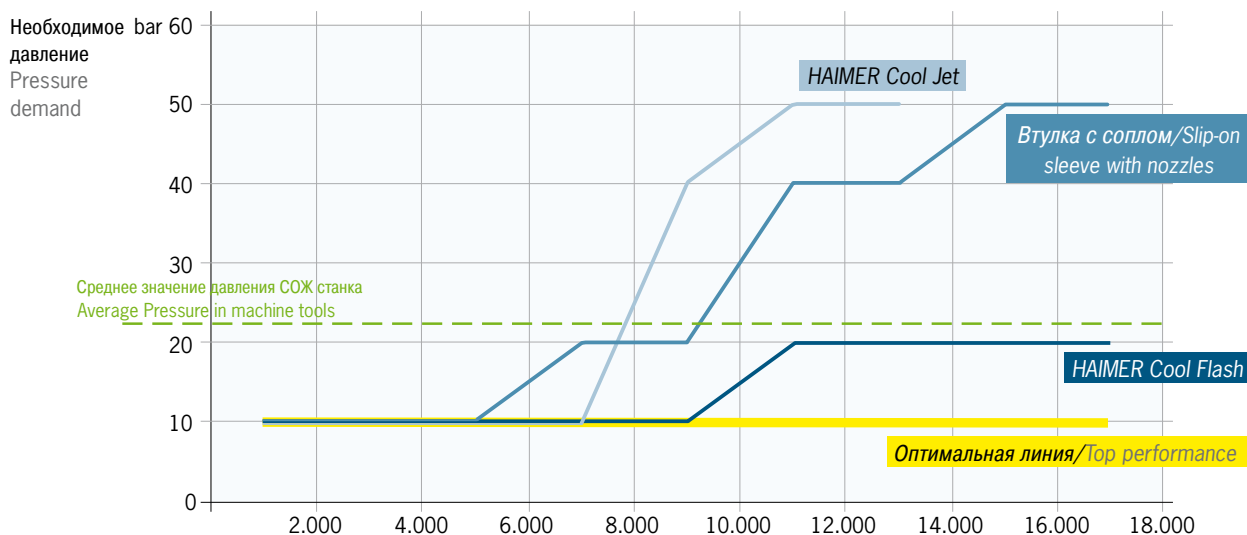


СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ COOL FLASH – ХАРАКТЕРИСТИКИ COOLING SYSTEM COOL FLASH – SIMULATION

График показыва-
ет/Graphic shows: Оптимизированная подача СОЖ к вершине режущего инструмента в зависимости от давления СОЖ и оборотов
Optimized coolant supply to the top of the cutting tool in dependence of coolant pressure and RPM

Длина вылета/Protruding length: 28 mm, Инструмент/Tool Ø 6 mm



Доставка СОЖ к вершине инструмента при 18 000 об/мин.

Coolant to the top of the cutting tool @ 18,000 rpm.

Сравнение Cool Flash и внутренней подачи СОЖ/Cool Flash vs. internal tool cooling

	Cool Flash	Внутренне охлаждение internal tool cooling
Доставка СОЖ к режущей кромке Cooling range at the cutting edge	✓ На 100 % 100%	✗ Макс. на 30-40% max. 30-40%
Стабильность инструмента Tool stability	✓ Максимальная maximum	✗ Снижена reduced
Диапазон применения Application range	✓ Различный инструмент variable	✗ Фрезерный инструмент per cutting tool
Допустимый диаметр Diameter area	✓ От 6 мм/from 6 mm	✗ От 12 мм/from 12 mm
Расходы на приобретение Acquisition cost	✓ На оправку per tool holder	✗ На режущий инструмент per cutting tool

Сравнение Cool Flash с конкурентной системой
Cool Flash compared to competitive systems

Cool Flash

Cool Flash

Cool Flash Upgrade включая/incl. Cool Jet



Н° заказа/Order No. 91.100.40

Н° заказа/Order No. 91.100.41