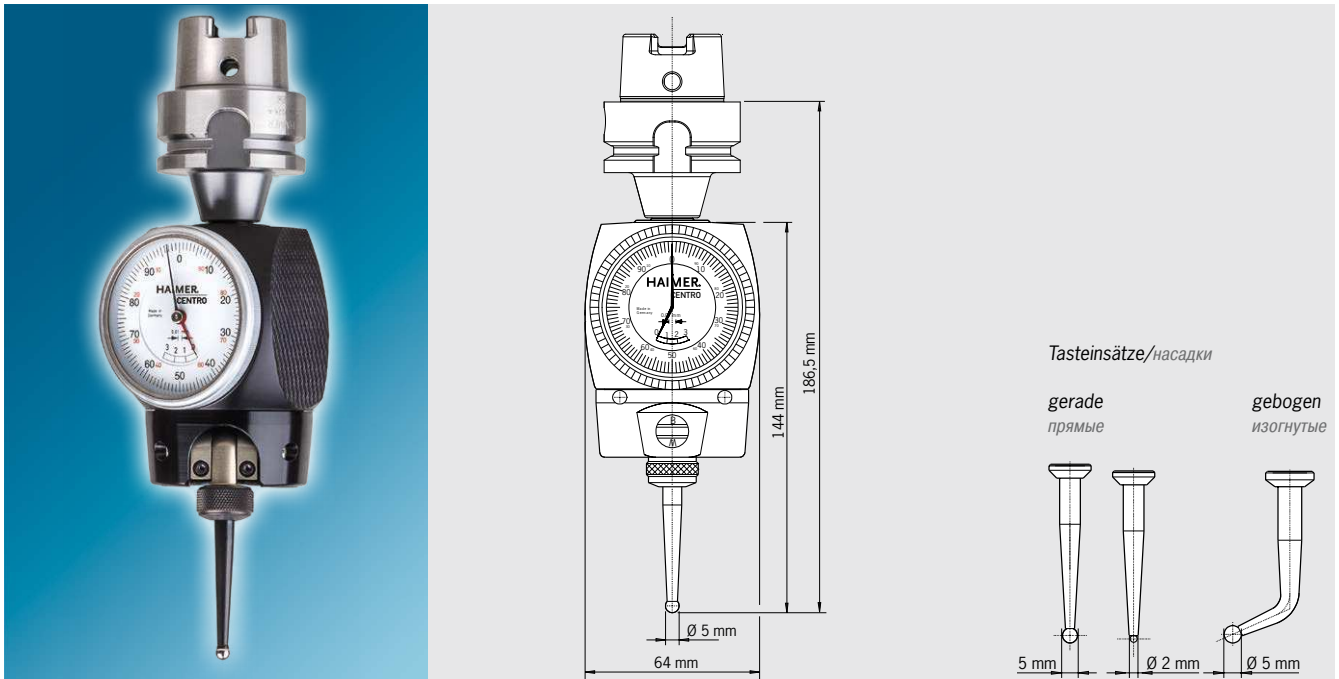


## CENTRO MIT INTEGRIERTER AUFNAHME HSK-A50

## CENTRO С ИНТЕГРИРОВАННЫМ ПАТРОНОМ HSK-A50



### Centro mit integrierter Aufnahme

Für einfachste Handhabung mit einer integrierter Aufnahme – Kegel und Centro bilden eine Einheit.

#### Mit Centro schnell und exakt Bohrungen und Wellen ausmitteln

Der Centro wird in die Spindel der Fräsmaschine eingespannt und in die Nähe der gesuchten Achse gebracht. Der Tasteinsatz wird so eingestellt, dass die Tastkugel die Wand der Bohrung oder Welle berührt.

#### Messuhr immer im Blick

Der Tasteinsatz gleitet bei kleiner Spindeldrehzahl am Werkstück entlang und überträgt die Bewegung auf die Zeiger der Uhr. Das Gehäuse des Centro dreht sich nicht mit der Spindel und damit bleibt die Messuhr immer im Blickfeld des Bedieners.

#### Centro findet die gesuchte Achse – sicher und zuverlässig

Solange Spindel und gesuchte Achse nicht übereinstimmen, schlagen die Zeiger während der Drehung aus. Die Position der Spindel kann nun so lange korrigiert werden, bis die Zeiger der Messuhr still stehen. Jetzt ist die gesuchte Achse erreicht.

#### Weitere Vorteile:

- Überprüfung des Planlaufs einer Fläche zur Spindel
- Rundlauffehler einer Spindel oder Einspannung werden ausgeglichen
- >> Justierung ist nicht notwendig!
- Die ungewöhnlich große Messuhr schafft Klarheit
- Tasteinsatz auswechselbar

### Centro с интегрированным патроном

Для наиболее простого обращения можно заказать встроенный зажим с конусом (DIN 69893-1, HSK-A50), который вместе с центроискателем образует единый блок.

#### Быстрое и точное определение эксцентricности отверстий и валов с помощью Centro.

Centro зажимается в шпиндель фрезерного станка и устанавливается вблизи нужной оси. Насадка щупа устанавливается таким образом, чтобы шарик щупа касался стенки отверстия или вала.

#### Измерительный прибор с циферблатом всегда в поле зрения

Насадка щупа скользит вдоль заготовки при небольшом числе оборотов шпинделя и передает это движение на стрелки прибора. Корпус устройства Centro не вращается вместе со шпинделем и поэтому прибор всегда находится в поле зрения оператора.

#### Centro найдет нужную ось – наверняка и надежно

Пока шпиндель и нужная ось не совпадают, стрелки при вращении отклоняются. Теперь положение шпинделя можно корректировать до тех пор, пока стрелки измерительного прибора не остановятся. Их остановка свидетельствует о достижении нужной оси.

#### Дополнительные преимущества:

- проверка торцового биения поверхности относительно шпинделя
- компенсируется ошибка концентричности шпинделя или зажима
- >> юстировка не требуется!
- необычно большой измерительный прибор со стрелками вносит ясность
- сменные насадки щупа

### Technische Daten/Технические данные

#### Centro mit integrierter Aufnahme HSK-A50 und geradem Tasteinsatz Ø 5 mm

#### Centro с интегрированным патроном HSK-A50 и прямой насадкой диаметром 5 мм

Zentriergenauigkeit/Точность центрирования	0,003 mm/mm
Max. Drehzahl/Макс. число оборотов	150 1/min/1/мин
Messbereich Innen Ø (Bohrung)/Диапазон измерений внутренний диаметр (отверстие)	3–125 mm/mm
Messbereich Außen Ø (Welle, mit Tasteinsatz gebogen)	
Диапазон измерений наружный диаметр (вал, с изогнутой насадкой)	0–125 mm/mm
<b>Bestell-Nr./H° заказа 80.303.A50</b>	

### Zubehör/Оснастка

Tasteinsatz gerade mit Kugel Ø 5 mm/Прямая насадка с шариком диаметром 5 мм

**Bestell-Nr./H° заказа 80.301.00**

Tasteinsatz gebogen mit Kugel Ø 5 mm/Изогнутая насадка с шариком диаметром 5 мм

**Bestell-Nr./H° заказа 80.302.00**

Tasteinsatz gerade mit Kugel Ø 2 mm, für kleine Bohrungen

Прямая насадка с шариком диаметром 2 мм, для малых отверстий

**Bestell-Nr./H° заказа 80.303.00**

Technische Änderungen vorbehalten/Оставляем за собой право на технические изменения без предварительного уведомления